



Stadex

Ett företag i AVEBE-gruppen, Veendam, Holland

Länsstyrelsen Skåne län	
Ink	2005 -01- 2 5
Dnr	452-32114-04
	1280-114

Länsstyrelsen i Skåne Län
Miljöenheten
Att. Torsten Dahlgren

205 25 MALMÖ

MALMÖ
Sweden

Vår ref.:

Er ref.:

BN

2005-01-24

Säkerhetsrapport och Handlingsprogram enligt AFS 2001:10 och SFS 1999:381/SRVFS 1999:5

Bifogat översänds rubricerade handlingar. De olika bilagorna till handlingsprogrammet finns tillgängliga för myndigheterna i separat pärm på företaget hos undertecknad.

Med vänlig hälsning
AKTIEBOLAGET STADEX

Birgitta Nordblad
Kvalitets- och miljöchef

Likalydande brev sänt till
Arbetsmiljöinspektionen i Malmö och
Malmö Brandkår



Istsev2

Adress	Telefon	Telefax huvudkont.	Bank	Postgiro
Kopparbergsgatan 31	+46 (0)40-32 47 00	+46 (0)40-834 06	FöreningsSparbanken	14 89 88-9
S-214 44 Malmö	Direkt tel.order		VAT-nr SE 556052933001	bankgiro
	+46 (0)40-32 47 10			640-4206

**Säkerhetsrapport enligt A
2002:4 och 2004:2), Bilaga
SRVFS 1999:5, §§3-12 sam**

A. Namnuppgifter

1. AKTIEBOLAGET STADEX
Kopparbergsgatan 31
214 44 MALMÖ, tel: 040/32470
org.nr: 556052-9330
2. **Verksamhetsutövare:** VD: Ch
Operativt ansvarig: Teknis
Kontaktman: Kvalite
tel 040
e-mail:

B. Handlingsprogram enligt 6§, se
De olika bilagorna till handlingspro
företaget i separat pärm hos kvalit

C. Beskrivning av verksamhetens r

1. Beskrivning av platsen och dess
(flik 2 och flik 3)
2. Beskrivning av anläggningar och
upphov till en allvarlig kemikalie
Utredning om dominoeffekt se H
3. Beskrivning av det område som
Se Handlingsprogram, flik 3: QR

D. Beskrivning av anläggningen

- 1a. Beskrivning av huvudsaklig ha
punkt 4 (flik 3, 4 och 12)
- 1b. Riskkällor för allvarliga kemika
sådan olyckor skulle kunna ske
- 1c. Förebyggande åtgärder som v
Säkerhetsbarriärer, flik 12.
2. Beskrivning av processerna, se
3a-c. Beskrivning av farliga ämne
Handlingsprogram, punkt 2, flik

E. Identifiering och analys av olyck

1. En detaljerad beskrivning av mö
En riskinventering avseende har
QRA, Handlingsprogram, flik 3. D
propylenoxid med efterföljande p
toxiskt gasmoln. Förutsättningar

redovisat i QRA.

2. En bedömning av hur omfattande och svåra följderna av den identifierade kemikalieolyckan under 1. finns redovisat i QRA, Handlingsprogram, flik 3.
3. Beskrivning av tekniska data och säkerhetsutrustning. Se flik 12, Handlingsprogrammet.
4. Sammanfattning att riskerna identifierats och nödvändiga åtgärder vidtagits för att förebygga olyckorna.
I Grovanalysen identifieras olika möjliga scenarier. Därefter har de olika fördjupade riskanalyser som genomförts (Handlingsprogrammet, punkt 10 och 11 samt flik 3 och 16) resulterat i olika skadeförebyggande och –begränsande åtgärder vidtagits, se Handlingsprogrammet punkt 5, 6 och 7.

F. Förebyggande åtgärder och åtgärder för att begränsa följderna av en allvarlig kemikalieolycka.

1. Beskrivning av utrustning
 - Möjliga utsläppspunkter övervakas med gaslarm för snabb detektering av utsläpp och därmed möjlighet att begränsa utflödet.
 - Rörbrottsventil
 - Brandsläckare: pulver, skum kolsyra.
 - Vattenslangar
 - Nödduschar, Ögonduschar, ADR och Medicare-väskor
 - Automatiskt brandlarm
 - Tättingar och brunnstätningar
2. Beskrivning av tillgängliga interna resurser
Se Handlingsprogrammet punkt 6 och 7.

G. Intern plan för räddningsinsatser enligt AFS 2001:10,11§ samt Bilaga 4 och SRVFS 1999:5,§§9-10 samt Bilaga 2

- A. Befattning för de personer som har befogenhet att starta intern räddningsinsats och sköta samordningen:
Skiftledare och förste man fungerar som insatsledare och assistent till insatsledare och har de befogenheter som krävs för att leda och samordna de interna räddningsinsatserna. Säkerhetschefen har det operativa säkerhetsansvaret. I övrigt har all personal befogenhet att starta en intern räddningsinsats eller skyldighet att påkalla hjälp vid upptäckt av olycka.
(Se Brandlarmsinstruktion, MH 27)
- B. Befattning för de personer som har till uppgift att bedöma behovet av externa räddningsinsatser och vid behov ansvarar för att påkalla dessa:
Insatsledare, assistent till insatsledare (= skiftledare och förste man) samt Säkerhetschef.
I övrigt har all personal befogenhet eller skyldighet att påkalla hjälp (både intern och extern) vid upptäckt av olycka.
(Se Brandlarmsinstruktion, MH 27)
Säkerhetschefen ansvarar för kontakten med kommunen i fråga om upprättandet av insatsplanen.
- C. Åtgärdsplan för att begränsa följderna av en allvarlig kemikalieolycka har upprättats i "Åtgärdsplan vid storolycka med propylenoxid, se MH 29, Handlingsprogrammet, flik 14. Årliga Utrymnings- eller brandövningar genomförs avdelningsvis eller för hela företaget samtidigt. Nödlägesberedskapen kan även övas som fallstudier.

D. Beskrivning av varningssystem och de åtgärder som skall vidtas vid varning samt de åtgärder i övrigt som syftar till att begränsa riskerna för de personer som befinner sig inom verksamhetens område.

Personalen varnas med siren om brand eller gasutsläpp och skall bege sig till olika inre uppsamlingsplatser och stänga ventilationen. Beroende på hur insatsledaren bedömer läget kan därefter vidare utrymning till annan uppsamlingsplats ske. (Se Brandlarmsinstruktion, MH 27). Flyktmasker finns att tillgå på de olika inre uppsamlingsplatserna. Personer med olika uppgifter i insatsarbetet har tillgång till personlig gasfiltermask.

Information till allmänheten, SRVFS 1999:5 §§11-12 samt bilaga 3

Informationsbroschyr enligt denna lagstiftning håller på att tas fram i samarbete med Malmö Brandkår. Handlingsplan för att delge grannarna informationen håller på att utarbetas med Malmö Brandkår och stadsdelsförvaltningarna. Planerna är att informationen skall ha distribuerats under 1:a kvartalet 2005.

Handlingsprogram enligt AFS 2001:10 (med ändringar 2002:4 och 2004:2), Bilaga 2 och SFS 1999:381/ SRVFS 1999:5 §2

1. Arbetsgivare/verksamhetsutövare

AKTIEBOLAGET STADEX
Kopparbergsgatan 31
214 44 MALMÖ, tel: 040/324700, fax 040/834 06
org.nr: 556052-9330

Verksamhetsutövare: VD: Christer Andersson
Operativt ansvarig: Teknisk chef: John Kruisman
Kontaktman: Kvalitets- och miljöchef: Birgitta Nordblad
tel 040-324751, mobil: 0708-36 35 45, fax 040/834 06
e-mail: nordblad@avebe.com

2. Farliga ämnen enligt §1 samt bilaga 3D3

Ämne	Del	CAS-nr	Mängd	Fysikalisk form	Riskegenskaper
Propylenoxid	1	75-56-9	Max 70 m ³	Vätska	Mycket brandfarligt (R12) Kan ge cancer (R45) Farligt vid inandning, hudkontakt och förtäring (R20/21/22) Irriterar ögonen, huden och andningsorganen (R36/37/38) Se vidare SDS under flik 1
Ättiksyraanhydrid	2, kat. 6	108-24-7	Max 42 m ³ (45,4 ton)	Vätska	Brandfarligt Frätande Se vidare SDS under flik 1
Lösning av Ättiksyraanhydrid och 10% Adipinsyra (betraktas likvärdigt med ren ättiksyraanhydrid)	2, kat. 6		Max 8 m ³ (8,7 ton)	Vätska	Brandfarligt Frätande Se vidare SDS under flik 1

Gränsmängden enligt 1 § och summeringsregeln i punkt 1, Bilaga 1 kan tillfälligtvis överstiga högre nivån för propylenoxid, varför en säkerhetsrapport har upprättats. Övriga farliga ämnen som hanteras som råvaror eller processhjälpmedel i produktionen finns listade i flik 17. Riskerna förknippade med dessa finns beskrivna i grovanalysen, flik 16.

Tillstånd för Brandfarlig vara

Företaget innehar tillstånd för den förvaring och hantering av brandfarlig vara som sker vid anläggningen utfärdad av Malmö Stadsbyggnadkontor 1989-12-08 med diarenr 89-0158. Ansökan om förnyelse har ingivits och ärendet ligger f.n hos Malmö Brandkår för behandling.

Signifikanta riskmoment

Huvudsakliga riskkällan i verksamheten är det stora inventariet av propylenoxid. Även i processen är propylenoxid den största riskkällan med explosion och brand som möjliga konsekvenser. Övriga stora riskkällor är de kemikalier som hanteras i processen samt ånga, el och ett antal snabbt roterande massor. Närvaro av stärkelsedamm innebär risk för dammexplosion. Möjliga konsekvenser inbegriper personskador med frätskada och förgiftning samt utsläpp till närmiljön av svavelsyra, natriumhydroxid och natriumhypoklorit. Se vidare grovanalys flik 16.

Antändningskällor

- Utrustning med hög temperatur: förbränningsanläggning för restmängder propylenoxid efter avslutad reaktion
 - Koncentrationsmätning på orenad gas sker tidigt i systemet med automatisk by-passavledning vid koncentrationer över 25% av LEL.
- Elektrisk utrustning (inkl truckladdning)
 - Elektrisk utrustning är utförd enligt klassningsplan (upprättad 2000)
- Statisk elektricitet
 - Samtliga system för lossning, transport och lagring av brandfarlig vara är potentialutjämnade. Pneumatiska transporter för pulver och silor är potentialutjämnade.
- Varmgång och gnistbildning vid haverier
 - Temperaturgivare med operatörsalarm finns installerade (propylenoxidpumpar, kvarn i valsavdelningen)
 - valskvarn med filter tillverkad i trycksäkert utförande med självstängande explosionsventiler.
- Transportbilar i rörelse
 - Säkerhetsregler för egen personal, *enl. överenskommelse med fackklubbar, 2004-01-20*, och entreprenörer, T12.
- Heta arbeten
 - Regleras av rutin för heta arbeten, MH33.
- Rökning
 - Rökning är endast tillåten på anvisad plats (säkerhetsregler, T12 samt hygienregler Q19)
- (Gaslåga, laboratoriet (källaren kontorsbyggnaden)
 - Rutin för baktlab, AL07: tänd gaslåga får ej lämnas utan tillsyn. *Tills vidare har arbetet på baktlab lagts ner*

3. Omgivningsmiljö, bilaga 3C1

Kartor och situationsplan med förteckning över innehåll i tankar, vindros samt flygfoto under flik 2

Det område, där verksamheten är belägen, är utlagt som industriområde.

Mot norr gränsar fastigheten mot Annelundsgatan på vars norra sida finns bostadsbebyggelse. Avståndet mellan bostadsbebyggelse och produktionslokaler är ca 250 meter.

Mot öster gränsar industrifastigheten mot ett område för järnvägsändamål. Längre mot öster på ett avstånd från produktionslokaler av cirka 120 meter finns bostadshus. Mot söder och väster gränsar aktuell fastighet mot andra industrifastigheter. Mot söder finns bostadshus på ett avstånd av cirka 400 meter och mot väster på ett avstånd av cirka 700 meter.

Ytterligare detaljer om omgivningsmiljön finns i Kvantitativ Riskanalys, QRA, 2000-04-04, under flik 3.

4. Anläggningsbeskrivning, bilaga 3D1

Företaget tillverkar stärkelsesderivat för livmedelsindustrin genom fysikalisk och/eller kemisk behandling av nativ stärkelse. Produktionsvolymen uppgår idag till ca 20000 ton/år, tillståndsgiven verksamhet är 36000 ton/år.

Inom anläggningen finns lagringstankar för de råvaror och kemikalier som används. Modifieringen av stärkelsen görs i sex reaktorer utomhus. Reaktion sker i vattenfas varefter produkterna tvättas och torkas.

Ytterligare information om verksamheten finns i :

Tekniska bilagan A till Tillståndsansökan under flik 4.

Skiss över anläggningen med förteckning över tankar med innehåll under flik 2

Beskrivning av hantering och lagring av brandfarlig vara under flik 12.

5. Mål och allmänna handlingsprinciper för att förebygga allvarliga kemikalieolyckor

Säkerhetsprogram, MM31, bifogas i flik 5.

Policy: Säkerhet, Hälsa och Miljö är frågor av högsta prioritet för Stadex och skall alltid vägas in i företagets beslutsfattande. Omsorgen om människa och miljö har alltid företräde i företagets verksamhet. Stadex ledning bär det primära ansvaret för SHM-frågor samtidigt som alla anställda ha ett personligt ansvar. Stadex skall alltid leva upp till gällande lagstiftning och andra tvingande regler som ett minimiåtagande. På de flesta områden skall företaget ha ambitionen att vara bättre.

Mål: Vår säkerhetspolicy skall dels leda till att spåra och förebygga händelser som kan innebära risk för att människa, miljö och egendom drabbas av olägenhet eller skada dels att begränsa konsekvenserna vid en eventuell olycka samt dels skapa underlag för att förbättra företagets processer ur säkerhetssynpunkt.

6. Verksamhetens organisation.

Företaget är till 100% ägt av den holländska koncernen Avebe. Organisationsschema (VD02) bifogas under flik 5.

Företagets arbetsmiljöarbete finns beskrivet i en Arbetsmiljöpärm. Skyddsfrågor behandlas av skyddskommittén som sammanträder 4 gånger per år. Företaget är anslutet till Företagshälsovården Runstenen och har därigenom tillgång till såväl teknisk som medicinsk företagshälsovård samt krishantering vid olyckor. I skyddskommittén är arbetsgivare, arbetstagarare och företagshälsovård representerade.

Resurser för att genomföra handlingsprogrammet:

Ansvar och befogenheter för resp. person nedan framgår av befattningsbeskrivning (reg.nr anges inom parentes) och/eller rutiner i Miljöledningssystemet.

Operativt säkerhetsansvarig och ansvarig för brandskyddet: Underhållschef Johnny Hellberg (V02)

Föreståndare för brandfarlig vara: Processingenjör Mats Alklint (T14)

Säkerhetsråd: VD, Christer Andersson, Teknisk chef, John Kruisman (VD10), Miljöchef, Birgitta Nordblad (VD05), Underhållschef, Johnny Hellberg (V02), och Processing, Mats Alklint (T14).

Säkerhetsrådgivare enligt kraven i lagstiftningen för transport av farligt gods, Lena Johansson

Riskanalyser (MH43) genomförs av Mats Alklint som själv utser lämpliga deltagare internt eller externt

Driftsövervakning av larm görs av processoperatörer

Underhållsavdelningen kontrollerar och underhåller installerade larm och kontrollutrustning med egen eller inhyrd personal

MH39: Drift och övervakning av reningsutrustning

MH42: Drift och kontroll av stoftlarm

MH46: Kontroll och skötsel av gaslarmsanläggning

MH47: Skötsel av brandlarmsanläggning

MH48: Rutiner för testning av överfyllnadslarm

Gaslarm, fellarm, driftlarm övervakas av Securitas Larmcentral (extern)

Brandlarm, kopplat till SOS Central, anläggningsskötare: Kent Lundberg, Bengt Norén, Johnny Hellberg

Anläggningskontroll av Det Norske Veritas

Kvävgasfabrik övervakas av Air Liquid, flik 10.

7. Roll och ansvarsfördelning hos personal med säkerhetspåverkande uppgifter

Kompetenskrav för resp. befattning finns fastlagda och beskrivna i personkortet för resp. befattning/anställd (A05: Personkort och utvecklingssamtal)

Utdrag ur A06: Utbildnings-/Upplärningsplan:

Personalen skall ha rätt kompetens och utbildning för sina arbetsuppgifter.

Behovet av ersättare på respektive befattning fastställs av avdelningschefen.

Utbildningsmålen hämtas från vår utbildningspolicy och formuleras om till individuella mål och delmål av respektive avdelningschef tillsammans med den anställde. Fortlöpande, dock minst en gång per år, jämförs den individuella kompetensen med kraven för befattningen vid utvecklingssamtal. Då brister konstateras upprättas en plan för täckande av bristen. Dokumentation över kraven för befattningen med en utbildningsplan som ger en översikt över utförd, pågående och planerad utbildning föres för varje anställd i personkortet.

Resurspersoner:

1. Operatörer

Övervakning och andra uppgifter enligt arbetsinstruktioner.

2. Verkstadspersonal

Felsöker och reparerar självständigt vid felanmälan. Utför även vissa kontroller av säkerhetsutrustning. Pumpar över Ättiksyreanhydrid-adipinsyralösning från IBC till lagrinstank.

3. Logistikpersonal

Lossar propylenoxid (efter specialutbildning). Transporterar IBC med Ättiksyreanhydrid-adipinsyralösning från lastbil till lagringstank.

4. Avdelningschefer

Lägger upp riktlinjer för verksamheten och ansvarar för att arbetet utförs enligt instruktioner. Bevakar utbildningsbehov för respektive personal

5. Produktionsledning

Ansvarig för produktionsavdelningen är *Produktionschef, Björn Sjöblad*. För *daglig drift ansvarar Skiftsledare: Mikael Göransson, Alf Lindkvist, Sigvard Forslund, Suzanna Milanovic och Mikael Greitans*.

Leder det dagliga arbetet i produktionsanläggningen. Tar beslut om åtgärder vid avvikelser. Personalansvar för operatörer.

Vid störningar i produktionen då ingen från produktionsledningen finns närvarande kan någon av dessa nås enligt tel nummer på aktuell larmlista.

6. Verkstadsledning

Avser Johnny Hellberg eller Bo Malmberg. Leder det dagliga underhållsarbetet. Deltar i beslut om tillfälliga ändringar i processutrustningen.

7. Underhållschef:

har det operativa säkerhetsansvaret. Därmed avses

- brandskyddsansvarig
- anläggningens säkerhet
- sammanställer rapporter över händelseförloppet vid olyckor
- utbildar insatspersonal i nödlägesberedskap och säkerhet
- ansvarar för att extern personal tagit del av Stadex säkerhetsregler (detta gäller för samtliga som hyr in externpersonal)
- har myndighets tillstånd att utfärda tillstånd för heta arbeten

8. Processingenjör

är ansvarig för kemikaliehanteringen inom företaget samt föreståndare för brandfarlig vara. Utöver detta ingår

- utbildning i kemikaliehantering
- utbildning i brandfarlig vara
- utredningsansvarig tex vid brand, explosion etc.

9. Projektingenjör

Processlayout, större ändringsarbeten, nyinvesteringar.

10. Chefen för kvalitet och miljö

ansvarar bl a för

- bevakning av lagstiftning som berör säkerhetsfrågor
- myndighetskontakter
- informera projektledarna om gällande säkerhetskrav
- utbildning i kvalitets och miljöledningssystemen

11. Säkerhetsrådgivare

- ansvarar för säkerhetsrådgivning (transport av farligt gods till och från anläggningen)

8. Beskrivning av hur riskidentifiering går till

Se MH43: Riskanalys, flik 8.

9. Ändringar

Varje ändring av process, utrustning, kemikaliesystem och byggnader som kan ha en effekt på säkerhet, hälsa eller miljö måste föregås av en konsekvensbedömning.

Som exempel på ändringar kan nämnas

Processändring t ex *ändring av ordningen i vilken kemikalier satsas, ändrade temperaturbetingelser under reaktion eller ändring av fukthalt.*

Ändring i utrustning, inkl. kemikaliesystem: t ex utbyte mot annat material, annan sträckning av rörledningar, inlopp i tank flyttas. Detta är att anse som ändring och skall bedömas och dokumenteras. Däremot är utbyte av utrustningsdelar som inte påverkar utrustningens funktion eller prestanda och är i likvärdiga material för ändamålet ej att betrakta som ändring.

Ändrad frekvens i förebyggande underhåll: t ex längre intervall kan innebära ökad risk för haveri/break down

Organisationsförändring: T ex *utökning eller nedskärning av personal, omfördelning av ansvar och befogenhet.*

Introduktion av ny utrustning eller arbetsmetodik. Måste alltid föregås av riskanalys avseende kvalitet (HACCP/GMP) säkerhet, hälsa och miljö.

Se vidare MH31: Rutin för miljö/säkerhets-konsekvensbedömning vid om-/nybyggnad på Stadex (Change control), flik 9.

10. Säkerhetsanalys, 11. Diskussion av analysresultat

Baserat på interna bedömningar om vilka utsläpp som rimligen kan tänkas uppstå har en konsekvensanalys för utsläpp av propylenoxid vid STADEx AB utförts vid Institutionen för Brandteknik, Tekniska Högskolan i Lund.

Vidare har konsekvensanalys för ny lossningsplats för propylenoxid samt betr. brandpåverkan Tankbil - Rörbrygga utförts av Malmö Brandkår, Skyddsavdelningen.

Malmö Brandkår har gjort en kvantitativ riskanalys.

ØSA har gjort en riskbedömning av brandpåverkan från extern brand på propylenoxidlagret resp. brandpåverkan av en brand i byggnad på rörledningar med propylenoxid (dominoeffekt)

Samtliga analyser bifogas under flik 3.

En grovanalys av riskerna vid företaget återfinns under flik 16.

12. Löpande tillsyn och underhåll

se flik 8

V01: Underhållsavdelningen,

MH36: Inspektion av fabriksområdet,

MH46: Kontroll och skötsel av gaslarmsanläggningen,
MH47: Skötsel av brandlarmsanläggningen,
MH48: Rutiner för testning av överfyllnadslarm

13. Åtgärdsplan

Identifierade brister vid riskanalysarbete och föreslagna åtgärder föreläggs teknisk chef/projektledare för beslut och uppföljning.

Brister fångas också upp t ex vid utredning efter olyckor, vid internrevisioner, i skyddskommittén, vid skyddsronder och i kemikaliegruppen. Protokollen från utredningarna, revisionerna, ronderna eller mötena blir sedan åtgärdsplaner med ansvarig och tidsplan för åtgärd.

Som ex. bifogas utredning och handlingsplan efter olycka med propylenoxid 2001-05-12, flik 18.

14. Säkerhetsbarriärer avseende hantering av Propylenoxid och ättiksyreanhydrid

Se sammanställning: Beskrivning av hantering och lagring av brandfarlig vara under flik 12

15. Tillbuds- olycks- och haverihantering

Vid allvarlig personolycka (alltid då ambulans tillkallas) eller allvarligt tillbud skall rapport om olyckan/tillbudet skyndsamt (inom 5 arbetsdagar) inges till Arbetsmiljöinspektionen av närmste chef eller dennes ersättare.

Speciellt vid olycka eller allvarligt tillbud med propylenoxid eller annan stor kemikalieolycka (personskada, utsläpp) gäller även rapporteringsskyldighet till andra myndigheter

se vidare

MH27: Brandlarmsinstruktion, flik 13

MH29: Åtgärdsplan vid storolycka med propylenoxid, flik 14

MH30: Larmlista

MH37: Incidentrapportering, Miljöloggbok, flik 13

16. Utvärdering och revision

Internrevisioner inom miljöledningssystemet. 1 gång/år genomförs intern revision av säkerhetsrutinerna. Systemet är certifierat enligt ISO 14001 och revideras varje halvår externt av Lloyd's. Under en 3-års period kommer spec. nödlägesrutiner att granskas av Lloyd's minst vid ett tillfälle.

17. Detaljerad beskrivning av scenarios

Se riskanalyserna under flik3.

18. Bedömning av skadeföljderna.

Riskanlys enligt MH43, flik 8.

Genomförda riskanalyser under flik 3.

19 . Insatsplan för förutsägbara nödsituationer

Se

MH29: Åtgärdsplan vid storolycka med propylenoxid, flik 14

Innehåller

- Bakgrund
- Kort information om propylenoxid, risker, skyddsåtgärder och första hjälp
- Nyckelpersoner och katastrofledningscentral
- Gaslarm
- Identifiering/värdering av katastrofläge
- Sanering av spill
- Utrymning
- Insatspersonalens organisation
- Uppgifter för chefen för företagets katastrofledningsgrupp
- Uppgifter för anläggningens insatsledare/förste man
- Uppgifter för de olika insatsgrupperna
- Information till allmänheten
- Stadex' katastrofledningscentral