



Stadex

Etll företag i AVEBE-gruppen, Veendam, Holland

Länsstyrelsen Skåne Län	11
Ink 2007-06-01	
Dnr 452-31955-07	

1280-14

Länsstyrelsen i Skåne Län
Miljöenheten
Att. Torsten Dahlgren

205 25 MALMÖ

MALMÖ
Sweden

Vår ref.:

Er ref.:

BN

2007-05-30

Säkerhetsrapport och Handlingsprogram enligt AFS 2005:19 och SFS 1999:381/SRVFS 2005:2

Bifogat översänds rubriceradereviderade handlingar. De olika bilagorna till handlingsprogrammet finns tillgängliga för myndigheterna i separat pärm på företaget hos undertecknad.

Med vänlig hälsning

AKTIEBOLAGET STADEX

Birgitta Nordblad
Kvalitets- och miljöchef

Likalydande brev sänt till
Arbetsmiljöinspektionen i Malmö och
Räddningstjänsten Syd

Istsev3



Adress	Telefon	Telefax huvudkont.	Bank	Postgiro
Kopparbergsgatan 31 S-214 44 Malmö	+46 (0)40-32 47 00 Direkt tel.order +46 (0)40-32 47 10	+46 (0)40-834 06	FöreningsSparbanken VAT-nr SE 556052933001	14 89 88-9 bankgiro 640-4206

Säkerhetsrapport enligt AFS SFS 1999:381/ SRVFS 2005:1

A. Namnuppgifter

1. AKTIEBOLAGET STADEX
Kopparbergsgatan 31
214 44 MALMÖ, tel: 040/324700,
org.nr: 556052-9330

2. **Operativt ansvarig:** VD: Christ

Kontaktman: Kvalitets-
tel 040-32
e-mail: Bi

B. Handlingsprogram enligt 6§, se bila
De olika bilagorna till handlingsprogra
företaget i separat pärm hos kvalitets-

C. Beskrivning av verksamhetens miljö

1. Beskrivning av platsen och dess om
(flik 2 och flik 3)
2. Beskrivning av anläggningar och ar
upphov till en allvarlig kemikalieolyck
Utredning om dominoeffekt se Han
3. Beskrivning av det område som kan
Se Handlingsprogram, flik 3: QRA

D. Beskrivning av anläggningen

- 1a. Beskrivning av huvudsaklig hanter
punkt 4 (flik 3, 4 och 12)
- 1b. Riskkällor för allvarliga kemikalieol
sådan olyckor skulle kunna ske, se
- 1c. Förebyggande åtgärder som vidta
Säkerhetsbarriärer, flik 12.
2. Beskrivning av processerna, se Ha
- 3a-c. Beskrivning av farliga ämnen se
Handlingsprogram, punkt 2, flik 1 oc

E. Identifiering och analys av olycksris

1. En detaljerad beskrivning av möjliga
En riskinventering avseende hanteri
QRA, Handlingsprogram, flik 3. Den
propylenoxid med efterföljande pölb
toxiskt gasmoln. Förutsättningar för
redovisat i QRA.
2. En bedömning av hur omfattande oc
kemikalieolyckan under 1. finns redc

3. Beskrivning av tekniska data och säkerhetsutrustning. Se flik 12, Handlingsprogrammet.
4. Sammanfattning att riskerna identifierats och nödvändiga åtgärder vidtagits för att förebygga olyckorna.
I Grovanalysen identifieras olika möjliga scenarier. Därefter har de olika fördjupade riskanalyser som genomförts (Handlingsprogrammet, punkt 10 och 11 samt flik 3 och 16) resulterat i olika skadeförebyggande och –begränsande åtgärder vidtagits, se Handlingsprogrammet punkt 5, 6 och 7.

F. Förebyggande åtgärder och åtgärder för att begränsa följderna av en allvarlig kemikalieolycka.

1. Beskrivning av utrustning
 - Möjliga utsläppspunkter övervakas med gaslarm för snabb detektering av utsläpp och därmed möjlighet att begränsa utflödet.
 - *System för manuell påförande av skum för att förhindra avdunstning av propylenoxid vid ev. läckage i samtliga berörda invallningar*
 - Rörbrottsventil
 - Brandsläckare: pulver, skum kolsyra.
 - Vattenslangar
 - Nödduschar, Ögonduschar, ADR och Medicare-väskor
 - Automatiskt brandlarm
 - Tätningar och brunnstätningar
2. Beskrivning av tillgängliga interna resurser
Se Handlingsprogrammet punkt 6 och 7.

G. Intern plan för räddningsinsatser enligt AFS 2005:19,11§ samt Bilaga 4 och SRVFS 2005:2, §§10-11 samt Bilaga 2

- A. Befattning för de personer som har befogenhet att starta intern räddningsinsats och sköta samordningen:
Skiftledare och förste man fungerar som insatsledare och assistent till insatsledare och har de befogenheter som krävs för att leda och samordna de interna räddningsinsatserna.
I övrigt har all personal befogenhet att starta en intern räddningsinsats eller skyldighet att påkalla hjälp vid upptäckt av olycka.
(Se Brandlarmsinstruktion, MH 27)
- B. Befattning för de personer som har till uppgift att bedöma behovet av externa räddningsinsatser och vid behov ansvarar för att påkalla dessa:
Insatsledare, assistent till insatsledare (= skiftledare och förste man) samt *Säkerhetsansvarig*
I övrigt har all personal befogenhet eller skyldighet att påkalla hjälp (både intern och extern) vid upptäckt av olycka.
(Se Brandlarmsinstruktion, MH 27)
Säkerhetsansvarig ansvarar för kontakten med kommunen i fråga om upprättandet av insatsplanen.
- C. Åtgärdsplan för att begränsa följderna av en allvarlig kemikalieolycka har upprättats i "Åtgärdsplan vid storolycka med propylenoxid, se MH 29, Handlingsprogrammet, flik 14.
- D. Beskrivning av varningssystem och de åtgärder som skall vidtas vid varning samt de åtgärder i övrigt som syftar till att begränsa riskerna för de personer som befinner sig inom verksamhetens område.

Personalen varnas med siren om brand eller gasutsläpp och skall bege sig till olika inre uppsamlingsplatser och stänga ventilationen. Beroende på hur insatsledaren bedömer läget kan därefter vidare utrymning till annan uppsamlingsplats ske. (Se Brandlarmsinstruktion, MH 27). Flyktmasker finns att tillgå på de olika inre uppsamlingsplatserna. Personer med olika uppgifter i insatsarbetet har tillgång till personlig gasfiltermask.

Information till allmänheten, SRVFS 2005:2 §§12-13 samt bilaga 3

Informationsbroschyr enligt denna lagstiftning *har tagits fram* i samarbete med Malmö Brandkår. *Information till grannarna distribuerades och genomfördes muntligt tillsammans med Malmö Brandkår och stadsdelsförvaltningarna våren 2005.*

Handlingsplan för att delge grannarna informationen håller på att utarbetas med Malmö Brandkår och stadsdelsförvaltningarna. Planerna är att informationen skall ha distribuerats under 1:a kvartalet 2005.

G. Utbildning och övning av personal för hantering av olyckor

Årliga Utrymnings- eller brandövningar genomförs avdelningsvis eller för hela företaget samtidigt. Nödlägesberedskapen kan även övas som fallstudier. (MH21)

Handlingsprogram enligt AFS 2005:19), Bilaga 2 samt SFS 1999:381/ SRVFS 2005:2, §2 samt Bilaga 1.

1. Arbetsgivare/verksamhetsutövare

AKTIEBOLAGET STADEX
Kopparbergsgatan 31
214 44 MALMÖ, tel: 040/324700, fax 040/324709
org.nr: 556052-9330

Operativt ansvarig: VD: Christer Andersson

Kontaktman: Kvalitets- och miljöchef: Birgitta Nordblad
tel 040-324751, mobil: 0708-36 35 45, fax 040/324709

e-mail: [Birgitta.Nordblad@AVEBE.COM](mailto: Birgitta.Nordblad@AVEBE.COM)

2. Farliga ämnen enligt §1 samt bilaga 3D3

Ämne	Del	CAS-nr	Mängd	Fysikalisk form	Riskegenskaper
Propylenoxid	1	75-56-9	Max 70 m ³	Vätska	Mycket brandfarligt (R12) Kan ge cancer (R45) Farligt vid inandning, hudkontakt och förtäring (R20/21/22) Irriterar ögonen, huden och andningsorganen (R36/37/38) Se vidare SDS under flik 1
Fosforoxiklorid	2, kat 1	10025-87-3	Max 1,8 m ³ (3 ton)	Vätska	Mycket giftigt vid inandning (R26)
Propylenoxid i pågående reaktionsblandning	2, Kat. 7		Max 130 m ³	Slamma	Som propylenoxid
Ättiksyraanhydrid	2, kat. 6	108-24-7	Max 42 m ³ (45,4 ton)	Vätska	Brandfarligt Frätande Se vidare SDS under flik 1
Lösning av Ättiksyraanhydrid och 10% Adipinsyra (betraktas likvärdigt med ren ättiksyraanhydrid)	2, kat. 6		Max 8 m ³ (8,7 ton)	Vätska	Brandfarligt Frätande Se vidare SDS under flik 1

Gränsmängden enligt 1 § och summeringsregeln i punkt 1, Bilaga 1 kan tillfälligtvis överstiga högre nivån för propylenoxid, varför en säkerhetsrapport har upprättats.

Övriga farliga ämnen som hanteras som råvaror eller processhjälpmedel i produktionen finns listade i flik 17. Riskerna förknippade med dessa finns beskrivna i grovanalysen, flik 16.

Tillstånd för Brandfarlig vara

Företaget innehar tillstånd för den förvaring och hantering av brandfarlig vara som sker vid anläggningen utfärdad av Malmö Stadsbyggnadskontor 2007-03-21 med Tillståndsnr: 07-0026

Signifikanta riskmoment

Huvudsakliga riskkällan i verksamheten är det stora inventariet av propylenoxid. Även i processen är propylenoxid den största riskkällan med explosion och brand som möjliga konsekvenser. Övriga stora riskkällor är de kemikalier som hanteras i processen samt ånga, el och ett antal snabbt roterande massor. Närvaro av stärkelsedamm innebär risk för dammexplosion. Möjliga konsekvenser inbegriper personskador med frätskada och förgiftning samt utsläpp till närmiljön av kemikalier. Se vidare grovanalys flik 16.

Antändningskällor

- Utrustning med hög temperatur: förbränningsanläggning för restmängder propylenoxid efter avslutad reaktion
 - Koncentrationsmätning på orenad gas sker tidigt i systemet med automatisk by-passavledning vid koncentrationer över 25% av LEL.
- Elektrisk utrustning (inkl truckladdning)
 - Elektrisk utrustning är utförd enligt klassningsplaner (upprättade 2005)
- Statisk elektricitet
 - Samtliga system för lossning, transport och lagring av brandfarlig vara är potentialutjämnade. Pneumatiska transporter för pulver och silor är potentialutjämnade.
- Varmgång och gnistbildning vid haverier
 - Temperaturgivare med operatörslarm finns installerade i propylenoxidpumpar
 - valskvarn med filter tillverkad i trycksäkert utförande med självstängande explosionsventiler.

Maskiner är i görligaste mån konstruerade med lagring utanför produktberörda delar
- Transportbilar i rörelse
 - Säkerhetsregler för egen personal, enl. överenskommelse med fackklubbarna, 2004-01-20, och entreprenörer, T12.
- Heta arbeten
 - Regleras av rutin för heta arbeten, MH33.
- Rökning
 - Rökning är endast tillåten på anvisad plats (säkerhetsregler, T12 samt hygienregler Q19)

3. Omgivningsmiljö, bilaga 3C1

Kartor och situationsplan med förteckning över innehåll i tankar, vindros samt flygfoto under flik 2

Det område, där verksamheten är belägen, är utlagt som industriområde.

Mot norr gränsar fastigheten mot Annelundsgatan på vars norra sida finns bostadsbebyggelse. Avståndet mellan bostadsbebyggelse och produktionslokaler är ca 250 meter.

Mot öster gränsar industrifastigheten mot ett område för järnvägsändamål. Längre mot öster på ett avstånd från produktionslokaler av cirka 120 meter finns bostadshus. Mot söder och väster gränsar aktuell fastighet mot andra industrifastigheter. Mot söder finns bostadshus på ett avstånd av cirka 400 meter och mot väster på ett avstånd av cirka 700 meter.

Ytterligare detaljer om omgivningsmiljön finns i Kvantitativ Riskanalys, QRA, 2000-04-04, under flik 3.

4. Anläggningsbeskrivning, bilaga 3D1

Företaget tillverkar stärkelsesderivat för livmedelsindustrin genom fysikalisk och/eller kemisk behandling av nativ stärkelse. Produktionsvolymen uppgår idag till ca 20000 ton/år, tillståndsgiven verksamhet är 36000 ton/år.

Inom anläggningen finns lagringstankar för de råvaror och kemikalier som används. Modifieringen av stärkelsen görs i sex reaktorer utomhus. Reaktion sker i vattenfas varefter produkterna tvättas och torkas.

Ytterligare information om verksamheten finns i :

Tekniska bilagan A till Tillståndsansökan under flik 4.

Skiss över anläggningen med förteckning över tankar med innehåll under flik 2

Beskrivning av hantering och lagring av brandfarlig vara under flik 12.

5. Mål och allmänna handlingsprinciper för att förebygga allvarliga kemikalieolyckor

Säkerhetsprogram, MM31, bifogas i flik 5.

Policy

Säkerhet, Hälsa och Miljö är frågor av högsta prioritet för Stadex och skall alltid vägas in i företagets beslutsfattande. Omsorgen om människa och miljö har alltid företräde i företagets verksamhet. Stadex ledning bär det primära ansvaret för SHM-frågor samtidigt som alla anställda har ett personligt ansvar. Viktigt för företaget är att skapa resurser och rutiner för ett underhåll, såväl förebyggande som akut, som syftar till att minimera risker i all vår verksamhet. Stadex skall alltid leva upp till gällande lagstiftning och andra tvingande regler som ett minimiåtagande. På de flesta områden skall företaget ha ambitionen att vara bättre.

Mål

Vår säkerhetspolicy - som är upprättad enligt riktlinjerna i Avebes HSE policy (MM05 flik 1 i miljömanual)- skall leda till

- att spåra och förebygga händelser som kan innebära risk för att människa, miljö och

- egendom drabbas av olägenhet eller skada,
- att begränsa konsekvenserna vid en eventuell olycka samt
- att förbättra företagets processer ur säkerhetssynpunkt.

6. Verksamhetens organisation.

Företaget är till 100% ägt av den holländska koncernen Avebe.
Organisationsschema (VD02) bifogas under flik 5.

Företagets arbetsmiljöarbete finns beskrivet i en Arbetsmiljöpärm. Skyddsfrågor behandlas av skyddskommittén som sammanträder 4 gånger per år. Företaget är anslutet till Företagshälsovården *Öresundshälsan* och har därigenom tillgång till såväl teknisk som medicinsk företagshälsovård samt krishantering vid olyckor. I skyddskommittén är arbetsgivare, arbetstagare och företagshälsovård representerade.

Resurser för att genomföra handlingsprogrammet:

Ansvar och befogenheter för resp. person nedan framgår av befattningsbeskrivning (reg.nr anges inom parentes) och/eller rutiner i Miljöledningssystemet.

Säkerhetsansvarig och ansvarig för brandskyddet: *Mats Alklint (T14)*

Föreståndare för brandfarlig vara: *Mats Alklint (T14)*

Säkerhetsråd: VD, *Christer Andersson*, Miljöchef, *Birgitta Nordblad (VD05)*, och *Säkerhetsansvarig, Mats Alklint (T14)*.

Säkerhetsrådgivare enligt kraven i lagstiftningen för transport av farligt gods, *Lena Johansson*

Riskanalys (MH43) genomförs av *Mats Alklint* som själv utser lämpliga deltagare internt eller externt

Driftsövervakning av larm görs av processoperatörer

Underhållsavdelningen kontrollerar och underhåller installerade larm och kontrollutrustning med egen eller inhyrd personal

MH39: Drift och övervakning av reningsutrustning

MH42: Drift och kontroll av stofflarm

MH46: Kontroll och skötsel av gaslarmsanläggning

MH47: Skötsel av brandlarmsanläggning

MH48: Rutiner för testning av överfyllnadslarm

Gaslarm, fellarm, driftlarm övervakas av *Securitas Larmcentral (extern)*

Brandlarm, kopplat till *SOS Central*, anläggningsskötare: *Joakim Andersson*, *Bengt Norén*, *Bo Malmborg*

Anläggningskontroll av *Inspecta*

Kvävgasfabrik övervakas av *Air Liquid*, flik 10.

7. Roll och ansvarsfördelning hos personal med säkerhetspåverkande uppgifter

Kompetenskrav för resp. befattning finns fastlagda och beskrivna i personkortet för resp. befattning/anställd (A05: *Personfil* och utvecklingssamtal)

Utdrag ur A06: Utbildnings-/Upplärningsplan:

Personalen skall ha rätt kompetens och utbildning för sina arbetsuppgifter.

Behovet av ersättare på respektive befattning fastställs av avdelningschefen.

Utbildningsmålen hämtas från vår utbildningspolicy och formuleras om till individuella mål och delmål av respektive avdelningschef tillsammans med den anställde. Fortlöpande, dock minst en gång per år, jämförs den individuella kompetensen med kraven för befattningen vid utvecklingssamtal. Då brister konstateras upprättas en plan för täckande av bristen. Dokumentation över kraven för befattningen med en utbildningsplan som ger en översikt över utförd, pågående och planerad utbildning föres för varje anställd i *personfilen*.

Resurspersoner:

1. Operatörer

Övervakning och andra uppgifter enligt arbetsinstruktioner.

2. Verkstadspersonal

Felsöker och reparerar självständigt vid felanmälan. Utför även vissa kontroller av säkerhetsutrustning. Pumpar över Ättiksyreanhydrid-adipinsyralösning från IBC till lagrinstank.

3. Logistikpersonal

Lossar propylenoxid (efter specialutbildning) och tar emot övriga kemikalier.

4. Avdelningschefer

Lägger upp riktlinjer för verksamheten och ansvarar för att arbetet utförs enligt instruktioner. Bevakar utbildningsbehov för respektive personal

5. Produktionsledning

Ansvarig för produktionsavdelningen är Produktionschef, Björn Sjöblad. För daglig drift ansvarar Skiftsledare: Mikael Göransson, Alf Lindkvist, Sigvard Forslund, Suzanna Milanovic och Mikael Greitans .

Leder det dagliga arbetet i produktionsanläggningen. Tar beslut om åtgärder vid avvikelser. Personalansvar för operatörer.

Vid störningar i produktionen då ingen från produktionsledningen finns närvarande kan någon av dessa nås enligt tel nummer på aktuell larmlista.

6. Verkstadsledning

Avser *Joakim Andersson* eller *Bo Malmberg*. Leder det dagliga underhållsarbetet. Deltar i beslut om tillfälliga ändringar i processutrustningen.

7. Underhållschef:

- ansvarar för att extern personal tagit del av Stadex säkerhetsregler (detta gäller för samtliga som hyr in externpersonal)
- har myndighets tillstånd att utfärda tillstånd för heta arbeten
- ansvarar för investeringsprojekt

8. Säkerhetsansvarig

- är ansvarig för säkerhet vad gäller process-, brand-, explosion och kemikaliehanteringen inom företaget samt är föreståndare för brandfarlig vara.
- arbetar med utbildning inom området
- ansvarar för brandskyddet och anläggningens säkerhet
- är utredningsansvarig t.ex. vid brand, explosion etc.
- ansvarar för genomförande av riskanalyser

9. Chefen för kvalitet och miljö

ansvarar bl a för

- bevakning av lagstiftning som berör säkerhetsfrågor
- myndighetskontakter
- informera projektledarna om gällande säkerhetskrav
- utbildning i kvalitets och miljöledningssystemen

10. Säkerhetsrådgivare

- ansvarar för säkerhetsrådgivning (transport av farligt gods till och från anläggningen)

8. Beskrivning av hur riskidentifiering går till

Se MH43: Riskanalys, flik 8.

9. Ändringar

Varje ändring av process, utrustning, kemikaliesystem och byggnader som kan ha en effekt på säkerhet, hälsa eller miljö måste föregås av en konsekvensbedömning.

Som exempel på ändringar kan nämnas

Processändring t ex ändring av *processparametrar och driftssätt*

Ändring i utrustning, inkl. kemikaliesystem: t ex utbyte mot annat material, annan sträckning av rörledningar, inlopp i tank flyttas. Detta är att anse som ändring och skall bedömas och dokumenteras. Däremot är utbyte av utrustningsdelar som inte påverkar utrustningens funktion eller prestanda och är i likvärdiga material för ändamålet ej att betrakta som ändring.

Ändrad frekvens i förebyggande underhåll: t ex längre intervall kan innebära ökad risk för haveri/break down

Organisationsförändring: T ex utökning eller nedskärning av personal, omfördelning av ansvar och befogenhet.

Introduktion av ny utrustning eller arbetsmetodik. Måste alltid föregås av riskanalys avseende kvalitet (HACCP/GMP) säkerhet, hälsa och miljö.

Se vidare MH31: Rutin för miljö/säkerhets-konsekvensbedömning vid om-/nybyggnad på Stadex (Change control), flik 9.

10. Säkerhetsanalys, 11. Diskussion av analysresultat

Baserat på interna bedömningar om vilka utsläpp som rimligen kan tänkas uppstå har en konsekvensanalys för utsläpp av propylenoxid vid STADDEX AB utförts vid Institutionen för Brandteknik, Tekniska Högskolan i Lund.

Vidare har konsekvensanalys för ny lossningsplats för propylenoxid samt betr. brandpåverkan Tankbil - Rörbrygga utförts av Malmö Brandkår, Skyddsavdelningen.

Malmö Brandkår har gjort en kvantitativ riskanalys.

ØSA har gjort en riskbedömning av brandpåverkan från extern brand på propylenoxidlagret resp. brandpåverkan av en brand i byggnad på rörledningar med propylenoxid (dominoeffekt)

Samtliga analyser bifogas under flik 3.

En grovanalys av riskerna vid företaget återfinns under flik 16.

I samband med ombyggnad av propylenoxidlagret 2005 har What if, HAZOP och SIL analys gjorts. Analysen finns tillgänglig på Tekniska avdelningen.

12. Löpande tillsyn och underhåll

se flik 8

V01: Underhållsavdelningen,

MH36: Inspektion av fabriksområdet,

MH46: Kontroll och skötsel av gaslarmsanläggningen,
MH47: Skötsel av brandlarmsanläggningen,
MH48: Rutiner för testning av överfyllnadslarm
*Rutiner för underhåll och tillsyn av skumsläckaanläggning enligt tillverkarens manual
(tillgänglig på uh-avdelningen)*

13. Åtgärdsplan

Identifierade brister vid riskanalysarbete och föreslagna åtgärder föreläggs *säkerhetsrådet* för beslut och uppföljning. Brister fångas också upp t ex vid utredning efter olyckor, vid internrevisioner, i skyddskommittén, vid skyddsronder och i kemikaliegruppen. Protokollen från utredningarna, revisionerna, ronderna eller mötena blir sedan åtgärdsplaner med ansvarig och tidsplan för åtgärd.

14. Säkerhetsbarriärer avseende hantering av Propylenoxid och ättiksyreanhydrid

Se sammanställning: Beskrivning av hantering och lagring av brandfarlig vara under flik 12

15. Tillbuds- olycks- och haverihantering

Vid allvarlig personolycka (alltid då ambulans tillkallas) eller allvarligt tillbud skall rapport om olyckan/tillbudet skyndsamt (inom 5 arbetsdagar) inges till Arbetsmiljöinspektionen av närmste chef eller dennes ersättare.

Speciellt vid olycka eller allvarligt tillbud med propylenoxid eller annan stor kemikalieolycka (personskada, utsläpp) gäller även rapporteringsskyldighet till andra myndigheter

se vidare

MH37: Incidentrapportering, Miljöloggbok, flik 13

samt även

MH27: Brandlarmsinstruktion, flik 13

MH29: Åtgärdsplan vid storolycka med propylenoxid, flik 14

MH30: Larmlista, flik 14

16. Utvärdering och revision

Internrevisioner inom miljöledningssystemet genomförs 1 gång/år . Systemet är certifierat enligt ISO 14001 och revideras externt av Lloyd's. Under en 3-års period kommer spec. nödlägesrutiner att granskas av Lloyd's minst vid ett tillfälle.

17. Detaljerad beskrivning av scenarios

Se riskanalyserna under flik3.

18. Bedömning av skadeföljderna.

Riskanalys enligt MH43, flik 8.
Genomförda riskanalyser under flik 3.

19 . Insatsplan för förutsägbara nödsituationer

Se
MH29: Åtgärdsplan vid storolycka med propylenoxid, flik 14
Innehåller

- Bakgrund
- Kort information om propylenoxid, risker, skyddsåtgärder och första hjälp
- Nyckelpersoner och katastrofledningscentral
- Gaslarm
- Identifiering/värdering av katastrofläge
- Sanering av spill
- Utrymning
- Insatspersonalens organisation
- Uppgifter för chefen för företagets katastrofledningsgrupp
- Uppgifter för anläggningens insatsledare/förste
- Information till allmänheten
- Stadex' katastrofledningscentral